



160008220361



(2019) 国认监认字 (089) 号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4463

报告编号: 2019WT0845

Report No.: _____

检 验 报 告

TEST REPORT

产品名称:

静止无功发生器

Name of products:

型号规格:

YDK-SVG

Type Specification:

委托人:

浙江亿德科技有限公司

Consign Unit:

检验类别:

委托试验

Kind of test:

国家电控配电设备质量监督检验中心

China National Center for Quality Supervision and Test of
Electrical Control and Distribution Equipment (CCDT)

天津天传电控设备检测有限公司

Tianjin Tianchuan Electrical Control Equipment Test Co.,Ltd.

注 意 事 项

- 1、报告无“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未加盖“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、签发人签章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、检验结果只与所试样品有关。
- 6、被检样品,除正当损耗不退外,其余按有关规定处理。
- 7、本报告部分复制无效。
- 8、本报告如有异议,请于收到报告之日起十五天内提出。
- 9、检验依据中 CQC1311-2017《低压配电网有源不平衡补偿装置技术规范》、《技术条件》未在认可范围内。

单位地址:	天津市东丽开发区信通路 6 号	邮政编码:	300300
电 话:	022-84376026	传 真:	022-84376023
Address:	No.6 ,Xintong Road Dongli Development District Tianjin China	Post code:	300300
Tel:	022-84376026	Fax:	022-84376023

检 验 报 告

报告编号: 2019WT0845

第 1 页 共 7 页

产品名称	静止无功发生器			商标	/
型号规格	YDK-SVG			检验类别	型式试验
主要技术数据	额定电压: 400V; 额定频率: 50Hz; 额定容量: 100kvar; IP20。				
委托单位	浙江亿德科技有限公司				
委托单位地址	温州市龙湾区蒲州街道文绣路 51 号				
生产单位	浙江亿德科技有限公司				
生产单位地址	温州市龙湾区蒲州街道文绣路 51 号				
抽样地点	/			抽样日期	/
抽样者	/	抽样基数	/	抽样数量	/
送样者	刘东	样品数量	1 台	到样日期	2019 年 09 月 29 日
样品编号	2019WG0790	样品状态	良好	生产日期	/
检验地点	天津市东丽开发区信通路 6 号				
检验依据	DL/T 1216-2013《配电网静止同步补偿装置技术规范》、CQC1311-2017 《低压配电网有源不平衡补偿装置技术规范》、《技术条件》				
检验日期	2019 年 10 月 08 日 至 2019 年 10 月 18 日				
检验结论	经 2 项试验验证, 检测结果均符合检验依据的要求, 试验合格。 签发日期: 2019 年 10 月 18 日				
备注	/				

主检: 王连金

审核: 王连金

签发: 卢林

检验报告

报告编号: 2019WT0845

第 2 页 共 7 页

[illegible]

检验报告

报告编号: 2019WT0845

第 3 页 共 7 页

补偿能力试验 不平衡补偿能力试验	试验日期: 2019 年 10 月 08 日
	样品编号: 2019WG0790

检验依据: CQC1311-2017 7.2.7.4、DL/T 1216-2013 7.4

试验设备名称/编号: 钳式功率计/1C-N01

一、试验情况:

检验对象: ☒ 整机 ☐ 样块/零部件 (描述具体名称)

设置装置为不平衡补偿模式,调节不平衡负载,使其输出的不平衡电流分别为装置额定补偿容量的50%、75%、100%。测定每种工况下网侧和负载侧的电流不平衡度,计算出不平衡电流补偿率。

输出容量 (kvar)	网侧不平衡电流 (A)	负载侧不平衡电流 (A)	不平衡电流补偿率 (%)	
			规定值	实测值
50	3.8	74.2	≥90	94.88
75	7.6	108.9	≥90	93.02
100	8.2	143.2	≥90	94.27

以下空白。

二、结论：合格。

检 验 报 告

报告编号：2019WT0845

第 4 页 共 7 页

补偿能力试验 无功补偿能力试验

试验日期：2019 年 10 月 08 日

样品编号：2019WG0790

检验依据：CQC1311-2017 7.2.7.4、DL/T 1216-2013 8.8

试验设备名称/编号：钳式功率计/1C-N01

一、试验情况：

检验对象：■整机 □样块/零部件（描述具体名称）

设置装置为无功补偿模式，调节无功负载，使其输出的无功功率在装置额定容性无功功率和额定感性无功功率之间以 0.1QN 级差进行设置，补偿需量不低于额定补偿容量 50%，测定每种工况下网侧和负载侧的无功功率，计算出无功补偿率。

序号	网侧 (kvar)	负载侧 (kvar)	无功功率补偿率 (%)	
			规定值	实测值
1	0.4	50	≥90	99.2
2	0.5	60	≥90	99.2
3	0.6	70	≥90	99.1
4	0.7	80	≥90	99.1
5	0.8	90	≥90	99.1
6	0.9	100	≥90	99.1
7	-0.4	-50	≥90	99.2
8	-0.5	-60	≥90	99.2
9	-0.5	-70	≥90	99.3
10	-0.7	-80	≥90	99.1
11	-0.7	-90	≥90	99.2
12	-0.9	-100	≥90	99.1

以下空白。

二、结论：合格。

检 验 报 告

报告编号: 2019WT0845

第 5 页 共 7 页

补偿能力试验 谐波补偿能力试验

试验日期: 2019 年 10 月 08 日

样品编号: 2019WG0790

检验依据: CQC1311-2017 7.2.7.4、DL/T 1216-2013 8.8

试验设备名称/编号: 钳式功率计/1C-N01

检验对象: ☒ 整机 ☐ 样块/零部件 (描述具体名称)

一、试验情况:

调节谐波负载, 使其输出的谐波电流分别为装置额定容量的 50%、75%、100%, 且负载的谐波频次应至少包括 3、5、7、11、13 次; 测定每种工况下网侧和负载侧的谐波电流, 计算谐波电流补偿率。

序号	网侧谐波电流值 (A)	负载侧谐波电流值 (A)	谐波电流补偿率 (%)	
			规定值	实测值
1	2.8	73.5	≥ 85	96.19
2	9.3	108.3	≥ 85	91.41
3	14.2	144.2	≥ 85	90.15

以下空白。

二、结论: 合格。

检验报告

报告编号: 2019WT0845

第 6 页 共 7 页

盐雾试验	试验日期: 2019 年 10 月 09 日~10 月 11 日
	样品编号: 2019WG0790
试验依据: GB/T 2423.17-2008、技术条件	
试验设备名称/编号: 盐雾试验箱/15-24; PH 计/17-29; 量筒/17-44; 电子分析天平/16-10	
一、试验情况: 试验对象: ☒ 整机 ☐ 样块/零部件 (描述具体名称: /) 将试品放入试验箱中。试验温度为 35℃, 盐溶液浓度 (质量百分比): 5%±1%, 溶液 PH: 6.5~7.2, 试验时间为 48h。 试验后, 甩去水珠, 将试品放入温度为 50℃ 的环境箱内烘干 1h, 之后在室温环境下放置 2h, 完成后进行外观检查: 样品表面完好, 无锈蚀和破裂现象。 以下空白。	
二、结论: 合格。	

检 验 报 告

报告编号：2019WT0845

第 7 页 共 7 页

试验仪器设备清单

序号	名称	型号	编号	校准有效期至
1	钳式功率计	3169	1C-N01	2020-08-17
2	温湿度表	WS2080A	15-42	2020-01-17
3	空盒气压表	DYM3	15-53	2020-01-30
4	盐雾试验箱	SFT150	15-24	2020-02-25
5	PH 计	PB-10	17-29	2020-04-21
6	电子分析天平	BSA224S	16-10	2020-01-06
7	量筒	2000ml±20ml	17-44	2020-04-17

以下空白。

检 验 报 告

报告编号: 2019WT0845

附页 1

样 品 照 片

